

周安全学习简报

(2026) 第三十四期

主办：金川铜贵安委会办公室



1. 领导安全讲话

——公司领导在9月14日安委会工作周例会上的讲话……………1

2. 安全事故警示

——山东青岛北海造船厂货轮火灾事故……………2

3. 安全知识宣传

——安全无小事 动火需谨慎……………3

安全生产温馨提示：2026年9月15日至21日天气预报

明天 (09-15)	周三 (09-16)	周四 (09-17)	周五 (09-18)	周六 (09-19)	周日 (09-20)	周一 (09-21)
						
多云 10/25℃	晴 9/27℃	多云 12/26℃	多云转阴 14/26℃	阴转小雨 14/23℃	小雨 13/21℃	阵雨 12/23℃
持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	东北风 微风

编辑：汪志中 审核：朱彬 2026年9月14日

领导安全讲话

2026年9月14日公司召开安委会工作例会上，公司领导对安全管理工作提出了重要要求，具体见：《金川集团铜贵股份有限公司本部周调度会重点工作安排（2026年度第36期）》

安全事故警示

山东青岛北海造船厂货轮火灾事故

2026年9月10日，山东青岛北海造船厂一艘外籍货轮检修期间起火，截至当晚搜救结束，事故共造成25人遇难、5人受伤，另有12人安全撤出。明火于当天14时30分左右扑灭。截至当天19时24分，25名失联人员全部找到，均无生命体征，现场救援结束。

习近平对山东青岛市北海造船厂一货轮火灾事故作出重要指示强调
深入排查整治各类火灾隐患 落实落细防范措施

坚决遏制重特大事故发生

李强作出批示

新华社北京9月10日电 9月10日11时15分许，山东青岛市北海造船有限公司一艘外籍货轮靠港维修期间起火，造成重大人员伤亡。

事故发生后，中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平高度重视并作出重要指示指出，山东青岛市北海造船厂一货轮发生火灾，造成重大人员伤亡。要抓紧搜救失联人员，妥善做好善后安抚等工作，并尽快查明事故原因，依法严肃追究责任。

习近平强调，各地区各有关部门要深刻汲取教训，深入排查整治各类火灾隐患，落实落细防范措施，坚决遏制重特大事故发生，切实维护人民群众生命财产安全。

中共中央政治局常委、国务院总理李强作出批示指出，要抓紧搜救被困人员，全力救治伤员，做好善后处置工作，严防次生灾害。国务院安委会要举一反三，进一步压实各地各条线安全生产责任，深入排查整治风险隐患，坚决遏制重特大事故发生。

根据习近平重要指示和李强要求，应急管理部已派出工作组赶赴现场指导。山东省已组织力量全力做好现场处置等工作。目前，各项工作正在进行中。

安全知识宣传

安全无小事，动火需谨慎！

动火作业
安全管理 | 人员密集场所

严格落实 主体责任

《关于人员密集场所加强动火作业安全管理的通告》要求：

1

单位的法定代表人或主要负责人对动火作业安全工作全面负责。

2

承包、承租或委托经营、管理单位应明确各方安全责任，严格履行动火作业安全职责。

3

施工单位要严格遵守动火作业安全管理制度和操作规程，坚决杜绝违规动火作业。

严格内部 审批公告



《关于人员密集场所加强动火作业安全管理的通告》要求：

1

单位应建立完善动火安全管理制度，明确动火作业管理的责任部门 and 责任人，动火作业审批范围、程序和要求。

2

动火作业前，应在建筑主入口、作业现场和其他重点显著位置进行公告。

3

严禁在使用或营业期间违规动火作业。

动火作业 | 安全管理 人员密集场所

严格作业 人员管理



《关于人员密集场所加强动火作业安全管理的通告》要求：

1

单位应加强动火作业人员安全教育培训，使其具备动火作业风险隐患辨识能力、应急逃生和处置能力，不得使用无证、人证不符的人员进行电焊、气焊、气割作业。

2

从事电焊、气焊、气割的作业人员，必须按规定持焊接与热切割或建筑焊工特种作业操作资格证书上岗，从事特种设备相关焊接作业人员，必须按规定持特种设备作业人员证上岗，并具备相应的动火作业安全技能。

电气焊 热切割 作业防护

灭火器要配齐



电气焊 | 热切割
消防安全提示

作业点必须配备灭火器材
确保若发生火灾将其消灭在初始阶段

电气焊 热切割 作业容器

先清洗再动火



电气焊 | 热切割
消防安全提示

油类容器或管道

清洗干净再动火作业，避免残留油品引发火灾

电气焊 热切割 作业容器

全密闭不作业



电气焊 | 热切割
消防安全提示

密闭的气体容器或管道
动火作业前需释压，以防其膨胀或爆炸

电气焊 热切割 作业环境

可燃物需远离



电气焊 | 热切割
消防安全提示

作业点周围可燃物能移则移
无法移动则为作业空间加装阻燃隔离带

电气焊 热切割 作业环境

易燃易爆
要远离



电气焊 | 热切割
消防安全提示

易燃易爆场所或仓库禁止电焊或热切割作业

电气焊 热切割 作业**结束**

清理现场
不留火患



电气焊 | 热切割
消防安全提示

结束作业后

及时清理作业现场，排除高温焊渣等遗留火患