JINCHUAN金川

周安全学习简报

〔2026〕第三十三期

主办：金川铜贵安委会办公室

1. 领导安全讲话

——公司领导在9月7日安委会工作周例会上的讲话……1

2. 事故警示教育

——贵金属冶炼分厂“9·14”刺激性气体熏呛事故……1

3. 金川安全宣传

——“吓一跳”事件分享……3

4. 安全知识宣传

——汛期企业安全生产……4

安全生产温馨提示：2026年9月8日至14日天气预报

明天 (09-08)	周三 (09-09)	周四 (09-10)	周五 (09-11)	周六 (09-12)	周日 (09-13)	周一 (09-14)
小雨转阴	阴转小雨	小雨转阴	晴转小雨	阴转多云	多云	晴
10/13℃	10/18℃	8/22℃	11/25℃	9/22℃	9/22℃	9/20℃
持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	东南风 微风

编辑：汪志中　审核：朱彬　2026年9月7日

领导安全讲话

2026 年 9 月 7 日公司召开安委会工作例会上，公司领导对安全管理工作提出了重要要求，**具体见：《金川集团铜贵股份有限公司本部周调度会重点工作安排（2026 年度第 35 期）》**

事故警示教育

贵金属冶炼分厂“9·14”刺激性气体熏呛事故

【事故概况】

2019 年 9 月 14 日，贵金属冶炼分厂 2#合金转炉控制室岗位员工张某由于前一天白班被逸散烟气熏呛感觉胸闷、呼吸道不适症状及咳嗽加重，由家中自行前往金川集团职工医院进行检查诊治，经急诊科初步诊断结论为刺激性气体中毒肺水肿，随即安排入住职业病科住院治疗。

【事故原因】

（一）直接原因

9 月 13 日前受连续阴雨天气影响，2#合金转炉布袋收尘器受潮阻力增大，环保排烟系统负压明显劣化，加之硒回收湿法主排烟系统循环液含固量逐渐增大富集，使主排烟系统负压状况略有减弱，近期分厂对炉况作业时率进行优化调整管控，吹炼强度加大。以上因素综合影响，使 2#合金转炉在生产过程中存在间歇短时少量烟气溢散的运行管控缺陷是导致此次熏呛的直接原因。

（二）间接原因

1.分厂对环保管控重视程度不够，在合金炉作业过程中存在重生产、轻环保的现象，炉窑出现间歇式烟气弥散时班组及分厂管理层措施不力，未能及时消除安全隐患，是本次事故的间接原因之一。

2.2#合金炉控制室岗位配装的防火密封门密封效果不好，而且无置换清洁空气的设施，炉体周围弥散的少量烟气进入控制室内不能快速排出，是本次事故的另一间接原因。

3.张某本人感到身体不适，但考虑班组近期生产任务较繁重，岗位人员紧缺的现状，故一直坚持在岗履职，虽敬业精神可嘉，但是出现身体不适时未及时到医院就诊，导致病情加重，是本次事故的又一间接原因。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

【事故教训】

贵金属冶炼分厂近两年来一直致力合金炉环保排烟系统优化改造和冶金炉窑精细化管控提升，但是本起事故反映出分厂各层级在系统调控、故障处置、异常状况应对响应，特别是专业技术管理层面的专业认知及管理能力欠缺。主要表现为对冶金炉窑设备专业管理认知不足、系统性安全风险辨识不到位、现场应急处置能力不强等方面的能力缺陷。此次事故潜在后果严重，教训深刻，值得深思反思。

教训一：安全环保第一的观念不牢，行动不实。

教训二：现场应急管控能力不足。

教训三：对员工身体不适的反映应对迟缓。

【整改防范措施】

1.汲取教训，加强日常的教育宣传，提高认识及响应速率。加强班组专业技术人员培训和层级引领，提高能力水平。加强岗位操作规程及现场应急操作方法的培训，提高熟练精细操作的能力水平，并固化执行。当现场出现异常情况时，岗位工及时调整并逐级反映，快速响应解决。

2.再次对所有员工的身体状况、岗位禁忌症进行摸排并建立台账。对员工个体防护、劳保用品进行全面的梳理排查，确保按规、有效配发使用。对同类岗位员工进行调查摸排，对个体防护知识进行再次培训，并加强监督检查，督促执行到位，强化风险辨识能力和应急防范技能，提高职工的自我安全防护意识。加强当班班长对所属员工五项准入的确认时效。

3.进一步跟班细化调整合金炉吹炼强度参数的调整幅度和宽度范围，提高系统操作的灵活度，避免岗位工“一根筋”式的操作缺陷。雨天暂时对室外布袋除尘器进行遮盖防雨，并进一步研究长久适用的针对性的防雨措施，提高系统适应性和保障性。对合金转炉控制室论证安装应急通风换气装置。加快推进2#合金炉主排烟及环保排烟系统科研及改造项目的实施，本质上消除目前系统存在的运行匹配保障问题。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026年9月7日

金川安全宣传

“吓一跳”事件分享

（高温状态下直接加入高氯酸导致手套局部起火燃烧）

单位：贵金属冶炼分厂（中控分析班）　　分享人：陈丽超

【“吓一跳”事件】：近日，在化学分析岗位上进行样品消解操作。操作人员向样品中加入硝酸以分解有机物，按照操作要求，加入硝酸后应在低温状态下进行消解，但操作人员未调节电热板温度，直接以高温档位进行消解。硝酸消解持续一段时间后，操作人员未将烧杯从电热板上取下进行自然冷却，也未对仍处于高温状态的电热板做任何温度调整，而是直接在高温情况下，向烧杯中加入高氯酸。高氯酸加入后，与烧杯内高温环境下的残留有机物发生剧烈反应，瞬间产生高温烟气，导致操作人员佩戴的防护手套局部起火燃烧。操作人员立即甩掉手套并迅速扑灭火源，所幸未造成人身伤害。

【原因分析】：

1、人为操作原因：硝酸消解完成后，操作人员未按操作规程取下烧杯降温，直接在加热状态下加入高氯酸，烧杯内温度和反应活性均处于较高水平，反应剧烈程度大幅上升。

2、安全意识淡薄：对高氯酸的危险特性认识不足。高氯酸是一种强氧化性酸，在高温下与有机物接触极易发生剧烈反应甚至爆炸，低温控制是确保安全的关键要素。

3、操作节奏急躁：为节省时间而省略关键降温步骤，忽视了“欲速则不达”的安全道理。

【安全措施】：

1.严格执行两必须原则：硝酸消解必须低温：加入硝酸后，电热板必须设定在低温档位进行消解，不得在高温条件下进行硝酸消解，从源头上控制体系温度；加高氯酸前必须取下烧杯冷却：硝酸消解完成后，必须先将烧杯从电热板上取下，置于耐热台面上自然冷却后，才能加入高氯酸，严禁烧杯在电热板上加热状态下直接加高氯酸。

2.强化高氯酸使用管控：将“硝酸消解低温进行、加高氯酸前取下烧杯冷却”，列入岗位重点管控清单。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

3.加强专项培训：组织全员进行高氯酸消解安全操作专项培训，重点讲解高氯酸的危险特性、反应机理以及温度控制的必要性

【事件感悟分享】：

这次事件虽未造成伤害，但回想起来令人后怕。硝酸消解本该低温进行，自己却直接用高温，第一步就走错了；硝酸消解完成后，烧杯温度还很高，自己又没有取下烧杯降温就直接加了高氯酸——两个关键环节全部失控。强氧化性的高氯酸遇高温和有机物会急剧反应，轻则起火，重则爆炸。操作规程要求每一步温度控制，都是用教训换来的保命法则。侥幸心理是最大的隐患，安全操作容不得半点将就。

安全知识宣传

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

「检查防雷设施」

定期做好企业园区、厂区雷电防护设施的安全检测，确保防雷设施有效，雷雨天气避免户外作业。

「防范电气火灾」

多雨高湿易导致线路、插座、配电箱等受潮老化，引发漏电、打火、短路。

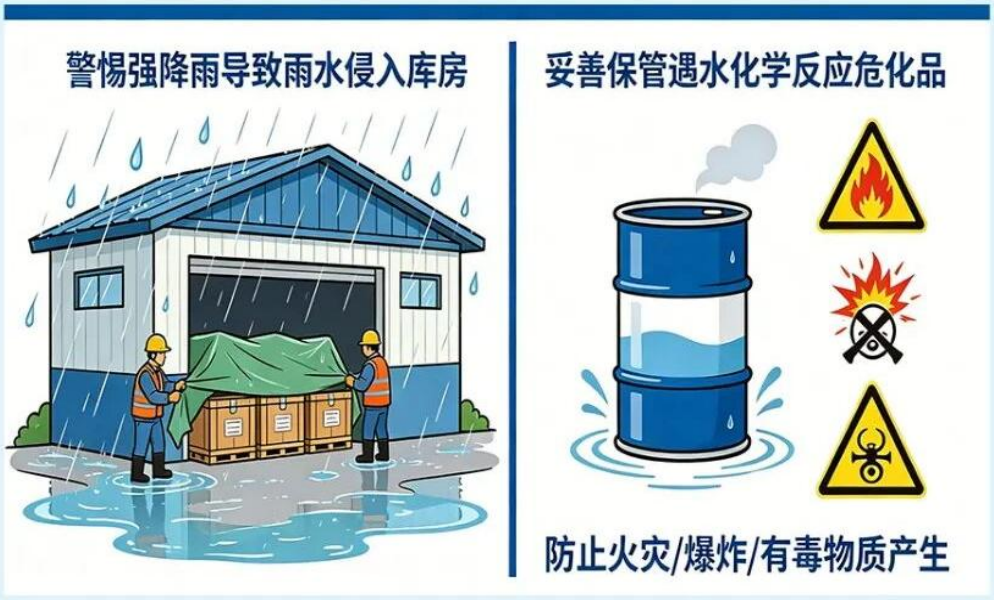
及时排查电力线路设备隐患，严防潮湿短路引发火灾。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

「做好危化品防水防潮」

警惕强降雨可能造成的危化品库房、存储场所雨水侵入发生事故。

做好防水防潮，妥善保管遇水发生化学反应引发火灾、爆炸或产生有毒物质的危化品。



「警惕金属粉尘爆炸」

金属粉尘存放场所要保持干燥且通风良好，防止雨水浸入，避免粉尘爆炸事故发生。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

「严格值班值守」

强化汛期值班值守力量，保持通讯畅通，遇极端天气或泄漏、火灾等险情果断启动应急预案。

「注意高温熔融金属作业安全」

高温熔融金属喷溅影响区域严禁出现非生产性积水。

强化入炉原料防水防潮检查，严防潮湿物料入炉引发喷爆。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日

「警惕消防设施受潮进水失效」

及时清理消防水泵房积水，排查消防控制室主机、线路及火灾报警系统运行状态。

定期检查消火栓、灭火器、应急照明、疏散指示标志等消防器材是否损坏、失效。

「强化消防应急演练」

针对性开展消防培训和演练，确保员工能掌握火灾报警、初期火灾扑救技巧及疏散逃生要点。

编辑：汪志中　　审核：朱彬　　2026 年 9 月 7 日