

周安全学习简报

(2026) 第三十九期

主办：金川铜贵安委会办公室



1. 领导安全讲话

——公司领导在 10 月 26 日安委会工作周例会上的讲话……………1

2. 事故警示教育

——电解二分厂“10·17”火灾事故……………1

3. 安全知识宣传

——秋冬季来临，安全生产注意事项……………3

安全生产温馨提示：2026 年 10 月 27 日至 11 月 2 日天气预报

明天 (10-27)	周三 (10-28)	周四 (10-29)	周五 (10-30)	周六 (10-31)	周日 (11-01)	周一 (11-02)
						
晴	晴	晴	多云转阴	阴	晴转多云	多云转晴
-2/11℃	-1/13℃	0/15℃	1/17℃	-3/11℃	-2/11℃	-1/13℃
持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	东风 微风

领导安全讲话

2026 年 10 月 26 日公司召开安委会工作例会上，公司领导对安全管理工作提出了重要要求，具体见：《金川集团铜贵股份有限公司本部周调度会重点工作安排（2026 年度第 41 期）》

事故警示教育

电解二分厂“10.17”火灾事故

【事故经过】2025 年 10 月 17 日 21:58，电解二分厂净化工序 20 万吨脱铜槽突然着火，岗位人员立即采取停电措施，并使用附近的灭火器扑救；22:10 向金川集团应急救援大队报警，22:20 左右金川集团消防救援人员到达现场展开扑救，随后金昌市金川区消防救援大队人员到达现场共同参与扑救；23:30 明火被扑灭，随后对火灾区域持续喷水降温、巡查。10 月 18 日 2:20 经确认现场无复燃风险后陆续撤离。本次火灾未造成人员伤亡，应急抢险结束后，金川铜贵配合金昌市金川区消防救援大队、金川集团应急救援大队立即开展了事故调查。

【事故原因】

（一）直接原因

停产脱铜槽采用钛基二氧化铅阳极横电，因停产时间较长，脱铜槽的钛基二氧化铅阳极发生氧化，触点接触不良，造成局部电阻增大并发热，致导电板下方绝缘胶皮高温分解燃烧，火焰被带入后段负压吸收系统，引发脱铜槽后端玻璃钢管道燃烧。

（二）间接原因

1. 安全风险辨识不足。电解二分厂净化工序 20 万吨脱铜槽采用铅阳极板、残极、钛基二氧化铅阳极等作为横电极。横电极的种类、规格、使用状态不同，其电气性能、电阻特性、氧化速率有差异，分厂对接触点电阻不均衡、局部发热认知不到位，风险预判存在盲区。

2. 本质化安全管控水平存在缺陷。20 万吨脱铜槽共 6 组，其中 1-4 组正常生产，5-6 组处于横电短路状态。分厂日常虽要求岗位定期检查横电阳极温度，

但未配备专业的测温仪器，也未安装温度与整流器、风机的联锁停机联闭锁装置，致使风险监控与应急处置缺乏可靠的技术保障。

3. 安全责任落实不到位。未汲取以往玻璃钢风筒的事故经验教训，对公司前期排查整改要求执行不及时、不到位，责任未落实，未及时在玻璃钢管道上安装阻燃段，也未将玻璃钢管道更换为阻燃材质；未制定停用的横电脱铜槽日常检查与维护标准；未及时发现槽电压升高带来的火灾隐患；未能将停产脱铜槽的横电状态、物料存放及风筒运行情况纳入生产工艺管控范围。

【事故教训】

1. 系统开展风险辨识。全面识别各类工艺装置风险，特别关注特殊工况、停用设备及非正常运行状态下的潜在隐患。深化对新材料、新工艺电气特性的研究，系统评估接触电阻、发热等因素对安全的影响，从源头上消除认知盲区，筑牢风险识别与管控的基础。

2. 提升设备本质安全水平。针对关键设备与危险区域，应配备可靠的自动监测与联锁保护装置，实现对温度等异常参数的实时监控与自动处置。积极推动技术升级，以稳定、先进的硬件设施作为保障安全的坚实基础。

3. 强化监督与执行刚性。对于公司决策部署及分厂制定的安全措施，必须明确责任分工与完成时限，加快落实进度。通过强化过程跟踪与结果考核，确保各项风险防控措施有效落地、执行到位。

4. 完善制度规程覆盖。将停用、闲置设备全面纳入日常安全管理体系，制定专项检查与维护标准，明确责任人与检查要求。结合跟班写实与深入排查，举一反三，及时修订和完善作业指导书，切实补齐制度规程的短板与漏洞。

5. 加强消防应急能力培训。通过全员培训和日常训练，使每一名员工充分认识发现火情第一时间报警、扑救初起火灾立即切断通风设施等关键措施的重要性，并熟练掌握和严格执行，有效防止火灾造成更大损失和影响。

【整改防范措施】

1. 分厂立即召开事故警示、工作部署会，迅速开展事故警示和安全形势教育，组织对分厂范围内所有酸雾净化塔、风机、风筒、脱铜槽进行安全排查，对查出的问题制定管控、整改措施，并对典型问题由主管厂长牵头进行“四安全”研究。

2. 修订完善制度规程，制定停产脱铜槽横电操作规程，并以生产指令形式下发至岗位执行；同步组织相关岗位人员开展培训，加强对规程执行情况的监

督。此外，配置热电偶、红外成像仪等用于定期温度检测，并在分厂管理制度修订中，将停产设备设施全面纳入日常管控范围。

3.改进脱铜槽横电方式，通过采购专用横电铜棒，替代原有阳极横电作业方式；同时引入脱铜槽专用短路器，实现生产脱铜槽与停产脱铜槽之间的电气分段隔离，提升操作安全性与系统可靠性。

4.完善设备本质化安全措施，在风筒段加装阻燃型玻璃钢管道，并安装温度自动监测装置。研究实施温度与风机、硅整流系统的联锁闭锁功能，确保在温度异常时能够自动切断电源并停机，实现从防护到应急的全程控制。

5.改进玻璃钢材质设备设施，在电解二分厂新建的两个技改项目中，所涉及的玻璃钢槽罐、盖板及风机等均采用阻燃型材质。同时，针对现有非阻燃玻璃钢管道设备，立即制定改进计划，替换为阻燃型材质设备，提升系统设施防火性能。

6.开展员工应急能力再培训，开展一线员工安全技能提升行动，重点培训设备异常识别、初期火灾处置、应急逃生等，提升员工风险预判与应急处置能力。

安全知识宣传

秋冬季来临，安全生产工作应该注意这些！





秋冬季节

气温降低，昼夜温差大
冷暖变化极不规律，企业在生产过程中
要积极落实以下安全措施
千万别让安全意识“打了盹”！

加强设施设备管理



秋冬季节温差大，设备和金属构件容易发生锈蚀、扭曲、破裂，将会直接导致泄漏和爆炸事故，因此设施设备的检查、维护、保养工作尤为重要。

- 企业要加大设备隐患排查力度，发现隐患后及时整改，使设备管理工作落到实处，真正保障设备的安全。

预防静电危害



秋冬季节雨量减少，设备设施易产生静电而引发火灾、爆炸事故。

- 企业要做好设施设备接地线路的检测和监控工作，避免产生静电或加速静电的释放，防止因静电而引发事故，造成人员受伤、财产损失。



避免发生中毒事故

如作业场所通风不畅，有毒有害气体容易大量积聚，造成中毒事故。为防止事故发生，应采取以下措施：

- ✓ 改善工艺技术，严防刺激性气体跑、冒、滴、漏，做好废气的回收和综合利用工作。
- ✓ 对员工加强安全教育，员工应严格遵守操作规程，防止意外事故发生。
- ✓ 加强个人防护，如接触酸碱等腐蚀性液体时，员工应自觉穿好防护服，接触有毒气体时要戴好防护口罩。



做好防火工作



秋冬季节气候干燥、雨水较少，是火灾事故的高发期。

- ⚙ 企业要建立健全安全防火责任制度，把责任细化到每个人身上。制定安全事故应急救援预案，同时指定专人负责停工前后的安全巡查，及时发现和排除各类安全隐患，杜绝安全事故的发生。



警惕坍塌事故

秋冬季节多大风天气，易导致各种设备及建筑物发生坍塌。

- ❗ 企业必须规范编制施工方案，制定有针对性的安全技术措施，由施工单位各部门会审后经总工程师（或技术负责人）审核并签字。技术负责人必须与作业人员进行书面安全技术交底，并明确现场施工安全负责人。