

周安全学习简报

(2026) 第三十八期

主办：金川铜贵安委会办公室



1. 领导安全讲话

——公司领导在 10 月 19 日安委会工作周例会上的讲话……………1

2. 事故警示教育

——辽宁衡业汽车新材股份有限公司“4·22”机械伤害事故……………1

——上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害事故……………2

3. 安全知识宣传

——机械安全不可小觑——防范旋转设备与机械的伤害……………3

安全生产温馨提示：2026 年 10 月 20 日至 10 月 26 日天气预报

明天 (10-20)	周三 (10-21)	周四 (10-22)	周五 (10-23)	周六 (10-24)	周日 (10-25)	周一 (10-26)
						
多云转晴 -4/8℃	晴 -3/16℃	晴 3/19℃	晴转多云 0/16℃	阴 0/9℃	阴 -3/6℃	多云 -3/9℃
持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	持续无风向 微风	南风 微风

领导安全讲话

2026年10月19日公司召开安委会工作例会上，公司领导对安全管理工作提出了重要要求，具体见：《金川集团铜贵股份有限公司本部周调度会重点工作安排（2026年度第40期）》

事故警示教育

辽宁衡业汽车新材股份有限公司“4·22”机械伤害事故

【事故经过】2019年4月22日14时50分左右，辽宁衡业汽车新材股份有限公司（以下简称衡业新材）轧钢车间一名人员，在调整Φ470轧钢机轧辊间隙时，不慎滑倒，跌在运转的轧钢机万向联轴器上，被联轴器绞伤致死。

【事故原因】

（一）直接原因

衡业新材轧钢车间王某安全意识淡薄，在Φ470轧钢机运行的情况下，违规从事非本职岗位作业，对轧辊间隙进行调整，由于失稳，跌在万向联轴器上，被转动的万向联轴器绞伤致死，违反了公司《安全操作规程》安全生产总则第四条“不动用自己不该使用的机器设备”的规定，是造成该起事故的直接原因。

（二）间接原因

1. 设备安全装置有缺陷。Φ470轧机万向联轴器部位为裸露的转动部位，没有设置结构可靠的安全防护罩，违反《轧钢安全规程》（AQ2003-2018）第7.5条：“设备裸露的转动或快速移动部分，应设结构可靠的安全防护罩，防护栏杆或防护挡板”的规定，是导致事故发生的间接原因。

2. 衡业新材安全管理有缺陷。一是企业安全生产工作主体责任强化和落实不到位，违反了《安全生产法》第三条规定；二是对从业人员安全生产教育和培训工作不到位，致使从业人员不能完全掌握作业场所的危险因素、防范措施以及事故应急措施，违反了《安全生产法》第二十五条规定；三是教育和督促从业人员严格执行本单位的安全规章制度和安全操作规程不到位，违反了《安全生产法》第四十一条规定；四是落实隐患排查治理制度不到位，对Φ470轧钢机万向联轴器裸露的转动部位，没有设置结构可靠的安全防护罩的事故隐患，未能及时消除，违反了《安全生产法》第三十八条规定；五是企业负责人和安

全管理人员履行职责不到位，违反了《安全生产法》第十八、二十二条规定，也是导致事故发生的间接原因。

【整改防范措施】

1. 要进一步完善安全防护装置。一是补齐完善作业现场的安全设施，严格设备裸露的转动或快速移动部分，设置结构可靠的安全防护罩，防护栏杆或防护挡板后方可作业的规定。同时，要立即开展一次安全设施大检查，确保安全防护罩、防护栏杆齐全良好。二是对生产运行的急停联动装置进行检查，确保联动装置状态良好，当发生故障和问题时，立即停止设备运行，确保安全生产。

2. 要加强对从业人员安全生产教育和培训工作，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉岗位的安全生产规章制度和安全操作规程，并严格地执行。同时，严格落实安全生产责任制，坚决杜绝习惯性作业和违章作业现象发生。

3. 加强事故隐患排查治理工作的有效地落实，采取有效的技术、管理措施，隐患排查要横向到边纵向到底，不走过场，发现问题及时整改并彻底消除，确保生产安全。

上海宝山宝钢股份冷轧厂“2·24”机械伤害事故

【事故经过】2023年2月24日17时22分，在位于上海市宝山区的宝山钢铁股份有限公司(以下简称宝钢股份)冷轧厂四冷轧分厂C009作业区C209彩涂机组化学辊涂机区域，一名人员在侧身用右手试图处置防溅挡板异常时，衣物接触传动轴，被转动中的化学辊涂机背面带料辊传动轴卷入，发生一起机械伤害事故，造成1人死亡。

【事故原因】

（一）直接原因

作业人员违反《安全禁令》《岗位规程》《冷轧厂自力项目安全管理规定》等安全生产规章制度和安全操作规程，在未落实停电挂牌的情况下进入化学辊涂机红色隔离防护区域；违反《冷轧厂标准化作业禁令》，在化学辊涂机运行时靠近转动的传动轴处理防溅挡板异常，衣物接触传动轴后被带入，导致事故发生。

（二）间接原因

四冷轧分厂管理人员以及冷轧厂未能有效督促作业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程。

【整改防范措施】

1. 落实企业主体责任，提升管理实效。冷轧厂要认真落实企业安全生产主体责任，增强安全生产工作的紧迫感和责任感，处理好安全与生产的关系，确保企业安全形势稳定可控。要严格落实全员安全生产责任制，督促各级管理人员和作业人员严格执行企业安全生产规章制度和操作规程。强化安全教育培训工作，提升员工遵章守纪意识，提高安全技能，鼓励员工及时发现和制止违章行为。

2. 开展隐患排查治理，提升本质安全。宝钢股份要认真开展风险辨识管控和隐患排查治理工作，排查安全防护的有效性，提高本质安全，结合作业现场实际情况，探索通过技术手段发现、提醒、防范违规违章行为的措施方法，并确保现场安全管控措施得到贯彻落实。

3. 做好员工关心关爱，合理组织生产。事故调查过程中也发现，事发前当事人发生家庭变故，可能影响现场作业专注度。宝钢股份各级管理人员，要关注从业人员的身体、心理、家庭情况等变化，对存在异常情况的，加强心理疏导、精神慰藉和关心关爱，防范从业人员心态或者行为异常影响作业安全。

安全知识宣传

机械安全不可小觑

——防范旋转设备与机械的伤害

常见的机械伤害类型



- **绞伤**：外露的皮带轮、齿轮、丝杠直接将衣服、衣袖裤脚、手套、围裙、长发绞入机器中，造成人身的伤害。
- **加工件与人体接触**：旋转的机器零部件、卡不牢的零件、击打操作中飞出的工件造成人身伤害。
- **压伤**：冲床、压力机、剪床、锻锤造成的伤害。
- **砸伤**：高处的零部件、物体掉落造成的伤害。
- **挤伤**：将人体或人体的某一部位挤住造成的伤害。
- **刺割伤**：锋利物体尖端物体对人体的伤害。



机械伤害事故预防措施



- ①投入使用的机械设备必须完好，安全防护措施齐全，机械设备有生产许可证、出厂合格证。
- ②机械设备安装后应按规定办理安装验收手续，报相关部门检测，**经检测合格后才能使用。**
- ③作业人员经过培训上岗，**特种作业人员持特种作业证上岗。**
- ④作业人员必须佩戴好劳动保护用品，**严格按说明书及安全操作规程进行操作。**



- ⑤**检修机械必须严格执行断电、挂牌和设专人监护制度。**机械检修完毕，试运转前，必须对现场进行细致检查，确认机械部位人员全部彻底撤离方可取牌合闸。
- ⑥**加强对机械设备的维修保养，保持机械设备处于良好的技术状态，各种安全防护设施齐全可靠。**
- ⑦**对机械设备的维护、保养、必须在停机状态下进行。**



**员工和企业都应提高警惕
避免机械伤害事故的发生!**

机械伤害预防铁律 “十二条”

“四必有”

有轴必有套、有轮必有罩
有台必有栏、有洞必有盖

“四不修”

带电不修、带压不修
高温过冷不修、无专用工具不修

“四停用”

无联锁防护停用、无接地漏电保护停用
无岗前培训停用、无安全操作规程停用

四必有

●有轴必有套：有转动的滚轴要有防护套，防止员工头发、衣领、袖口等被卷入造成伤害，如车间流水线线头的滚轴、车床的传动轴等。

●有轮必有罩：有皮带轮、齿轮、链条的传动危险部位，必须要有固定式的防护罩，如钻床的皮带轮、自行车的链条部位等。



●有台必有栏：有台沿、临边的设备及辅助工具沿边上必须要有护栏。设备平台高度超过1.2（含）米，要设置防护栏；高度在2米以下护栏不低于0.9米，高度在2米及以上护栏不低于1.05米，如大型的注塑机加料平台等。

●有洞必有盖：设备上有孔、洞的位置必须有盖子，如啤机侧面的孔洞。

四不修

- 带电不修**：在带电设备检修，或需要进入设备内部维护清理时，必须先切断电源，并悬挂“正在检修、禁止合闸”的警示牌，防止运动部位启动或引发触电事故。

- 带压不修**：在设备检修时，除了断电外，有压力作为驱动或拆除带压力容器时，必须先泄压后才能操作。



- 高温过冷不修**：设备上有高温或过冷区域时，必须先恢复常温后方可维修，防止烫伤或冻伤。

- 无专用工具不修**：在检修拆装时，必须使用设备配套原装的专用工具，防止损坏设备或工具受力飞出造成伤害。如拆除注塑机射嘴时，须使用自带工具，严禁在工具上加装套筒或借助行

四停用

- 无联锁防护停用**：在危险性较大的设备上，未安装两种及以上的安全保护装置的设备必须停用！这些装置保障我们的肢体部位不会接触设备的危险部位，所以安装必须规范，严禁私自拆除、屏蔽！

- 无接地漏电保护停用**：外壳未接地或未安装符合要求漏电保护开关的，用电设备要停止使用！如生产使用的用电设备涂层烘干箱外壳要接地，并安装漏电保护开关。

- 无岗前培训停用**：操作危险性较大的设备（如冲床、注塑机、压铸机等）的员工、技术人员、管理人员，上岗前未进行安全培训或考核合格的，要停止使用。

- 无安全操作规程停用**：设备如果没有上岗前、作业过程中及作业后的相关安全操作规程，停止使用。注意：作业前应佩戴相应的个人防护用品、检查安全装置有效性，作业过程中发生故障必须停机断电请专业人员检修等，安全操作规程不是作业流程，表述要通俗易懂。