

“10·17” 电线电缆公司机械伤害事故警示及铜箔分厂举一反三专项排查整治要点

一、事故经过

2026年10月17日13时15分，金川铜贵电线电缆公司业务外包单位一名入职仅半年的新员工，在旋转剪、削边刀高风险作业区域，违规闯入设备运转危险区开展循环水阀门调整作业。作业过程中，该人员未执行停机上锁挂牌安全管控要求，设备处于持续运转状态，作业人员穿戴的防护皮裙被旋转设备部件瞬间钩挂卷入；事发后，因设备急停控制系统设置于中控室，设备无法快速停机，未能及时阻断危险，致使人员被持续卷入设备内部，造成严重机械伤害。事故发生后伤员紧急送往金昌市中心医院全力抢救。当日16时10分，经抢救无效死亡，造成人员死亡，后果极其惨痛。

二、事故暴露出的突出问题

1. 设备本质安全有缺陷：旋转类机械设备（联轴器、皮带等）防护缺失，“有轮必有罩”落实不到位；设备检修、异常故障处置流程不规范；未严格执行先停车、再处置的流程。

2. 现场管控和隔离不到位：没有可靠执行隔离上锁制度；作业指导书不完善；封闭区域通行、进入管理不严；警示、围挡不足，存在“习惯性违章”现象。

3. 人员思想认识松懈：存在侥幸心理，对老旧生产线风险、非常规作业、特殊时段故障处置风险研判不足；风险辨识不充分。

4. 新员工岗位监护、师带徒管控不到位，未对新员工危险作业行为及时纠偏，最终因违章作业酿成死亡事故。

5. 应急管理存在短板：应急处置能力不足，信息报送、现场响应不够及时；隐患排查不彻底，闭环整改不力；应急预案、演练实效性不强。

6. 管理履职有差距：隐患整改信息台账不够完善；隐患排查治理作用发挥不充分；工作标准不高，存在惯性思维、路径依赖，执行走过场。

7. 业务外包、劳务派遣人员管理不到位：外包人员技能、安全教育、培训考核、日常监管存在漏洞。

三、铜箔分厂举一反三专项排查整治要点

1. 全面核查联轴器、传动皮带、链轮、齿轮、辊端、万向节、驱动盘、皮带等所有旋转部位，严格落实“有轮必有罩、有轴必有套”要求；防护罩缺失、破损、固定不牢、方便随意拆除的，立即整改；防护罩不得擅自拆除、挪用。

2. 所有设备巡检、擦拭、简单调整、小故障处置，必须严格执行先停机、再确认、后作业；

3. 严禁设备运行状态下伸手、用工具靠近旋转部位；

4. 严禁人员单独在生产区域巡检、擅自处置异常；特殊时段（夜间、交接班、中午吃饭点）作业升级管控。

5. 严禁凭老经验、图省事进行带料运行处置。

6. 对容易误入、人员可随意靠近的旋转侧、辊子端部区域增设硬隔离，不能只靠警示牌。

7. 对目前旋转的辊系如阴极辊、分切机等未实施硬隔离措施设备，各工序划定虚拟危险红线，明确危险边界警示标线，清晰标出旋转危险区域边界；明确红线规则：设备运行状态，任何人不得将身体、手、工具、抹布越过警示线靠近阴极辊及配套辊系；日常质量观察、外观检查，必须站在红线外侧。

8. 分切机检查刀轴、切刀、辊端、轴、齿轮防护罩，保证防护可靠，杜绝衣物、手部卷入风险。

9. 分切处理断箔、跑偏、清理刀缝，停机上锁挂牌，禁止点动状态下手部介入。

10. 磨床类（砂带磨床、外圆磨床、车磨床）设备运行时严禁清理磨屑、测量工件、调整砂带；设备故障、换砂带、砂轮检修、打磨清屑，必须停机上锁后方可作业。

11. 车磨阴极辊，划定虚拟危险红线，明确危险边界警示标线，清晰标出旋转危险区域边界，明确红线规则。

12. 强化安全交底和全程监护。夜班、交接班时段作业升级管控，杜绝习惯性作业简化安全流程的情况。

13. 对入厂不足一年的新员工实施差异化严管，严禁单独上岗、单独处置设备异常，所有现场作业必须安排专人全程监护；针对性开展旋转机械伤害风险专项培训，严控违章操作，防范新员工因风险辨识不足引发安全事故。